



TECNOLOGÍA PARA EL AGUA Y EFLUENTES

PARA UN FUTURO MÁS SOSTENIBLE

Durante más de 20 años, hemos estado comprometidos en garantizar la calidad, protección y disponibilidad de los recursos hídricos para las generaciones presentes y venideras.

SISTEMAS ECODEPUR® PARA UNA GESTIÓN EFICAZ Y EFICIENTE DE LOS RECURSOS HÍDRICOS

Desarrollamos de manera continua y fabricamos una amplia gama de equipos y sistemas para la gestión eficiente del agua, abarcando su almacenamiento, tratamiento, reciclaje y reutilización.

Centrados en los conceptos de desarrollo sostenible y economía circular, estamos comprometidos con la protección de los recursos hídricos, presentando soluciones específicas para cada mercado de actuación y siguiendo las orientaciones internacionales en la lucha contra la escasez de agua.

Desde nuestra creación en el 2002, ECODEPUR® ha invertido sistemáticamente en tecnología y capacidad productiva como una vía de afirmación internacional para satisfacer las exigencias específicas de cada mercado de actuación.

Una referencia internacional para soluciones fiables y sostenibles



NUESTRA TECNOLOGÍA



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Contando con un equipo técnico altamente calificado y especializado, y en colaboración permanente con varios polos tecnológicos, ECODEPUR® ofrece equipos y sistemas a sus clientes teniendo en cuenta sus necesidades específicas.



CAPACIDAD INDUSTRIAL

Con la experiencia industrial del grupo Henriques SGPS por más de 40 años, presentamos una capacidad y experiencia industriales elevadas para garantizar la calidad de nuestros equipos.



TECNOLOGÍA COMPACTA Y MODULAR

Ofrecemos soluciones que permiten una instalación simple, rápida y desarrollada para una operación/mantenimiento fácil.



EXPERIENCIA INTERNACIONAL

Con una amplia experiencia internacional y sistemas instalados en más de 40 países, definimos soluciones según los requisitos de cada caso, respetando los criterios necesarios y ayudando al cliente según sus necesidades.



NORMAS Y CERTIFICACIONES

Nuestros equipos están diseñados y producidos según los criterios de la Norma Internacional ISO 9001, para garantizar una mayor exigencia de calidad y confiabilidad.

El cumplimiento de los requisitos internacionales se demuestra mediante la certificación y validación de nuestras soluciones en laboratorios acreditados por la comunidad europea.



DESARROLLO SOSTENIBLE Y ECONOMÍA CIRCULAR

Asumimos nuestras responsabilidades ambientales, por lo cual estamos certificados según los requisitos de la norma internacional ISO 14001. Nuestros equipos son reciclables y recuperables, lo que permite ahorrar recursos, reducir residuos y aumentar la eficiencia.



SERVICIO POSTVENTA Y MANTENIMIENTO

Para garantizar la seguridad de sus clientes, un equipo técnico especializado está disponible para ayudar en la gestión de sus equipos cuando sea necesario.



DEPURACIÓN Y REUTILIZACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Estaciones de tratamiento de aguas residuales

El tratamiento de aguas residuales domésticas es esencial en una estrategia de preservación y eliminación de elementos contaminantes del agua antes de su vertido al medio ambiente.

Las depuradoras prefabricadas de ECODEPUR® están diseñadas y fabricadas para cumplir con los Límites Máximos de Vertido exigidos por las descargas. Diseñadas a medida para una instalación rápida y sencilla, se entregan "listas para conectar".

APLICACIONES

- ✓ Aglomeraciones poblacionales <= 2,000 Eq.Hab.;
- ✓ Urbanizaciones;
- ✓ Parques de camping;
- ✓ Complejos turísticos, comerciales, deportivos y militares;
- ✓ Estaciones de servicio;
- ✓ Campamentos de obra;
- ✓ Escuelas y universidades;
- ✓ Restaurantes, entre otros.

EQUIPOS ADICIONALES PARA EDAR

- ✓ Medidores electromagnéticos y ultrasónicos de caudal;
- ✓ Rejillas de desbaste;
- ✓ Tamices/transportadores/compactadores;
- ✓ Unidades compactas de pretratamiento (Tamizado/desarenado/desengrasado);
- ✓ Sistemas de desodorización con carbón activado;
- ✓ Tratamiento y deshidratación de lodos;
- ✓ Sistemas de telegestión.

ESTACIÓN DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES COMPACTA ECODEPUR® SBR

Destinadas al tratamiento secundario/biológico de aguas residuales domésticas en un Reactor ECODEPUR® SBR (Sequencing Batch Reactor).

El proceso de tratamiento con lodos activados mediante el sistema "Batch" se caracteriza principalmente porque la aireación y la decantación de los lodos se realizan de manera secuencial y cíclica, en el mismo tanque.

ESTACIÓN DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES COMPACTA ECODEPUR® MBBR

Destinadas al tratamiento secundario/biológico de aguas residuales domésticas mediante la tecnología MBBR (Mobil Bed Bio Reactor), basada en el desarrollo de la biomasa en los medios de relleno poliméricos que flotan en el medio de las aguas residuales.

Este tipo de sistema se utiliza comúnmente cuando el espacio es limitado, ya que permite reducir el volumen necesario en comparación con los sistemas convencionales de lodos activados, manteniendo al mismo tiempo el mismo rendimiento de tratamiento.

ESTACIÓN DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES COMPACTA ECODEPUR® SBBR

La tecnología SBBR (Sequencing Biofilm Batch Reactor) combina las ventajas de los sistemas SBR (funcionamiento secuencial y cíclico) y MBBR (desarrollo de la biomasa en los medios de relleno poliméricos que flotan en la mezcla de licor del Biorreactor).

La tecnología SBBR también se utiliza comúnmente cuando el espacio es limitado, ya que permite reducir el volumen necesario en comparación con los sistemas convencionales de lodos activados, manteniendo al mismo tiempo el mismo rendimiento de tratamiento.

DEPURADORAS DE TRATAMIENTO COMPACTA ECODEPUR® MBR

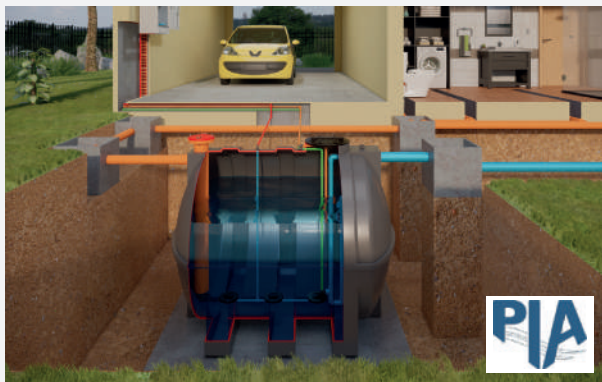
El biorreactor de membrana (MBR) combina el tratamiento biológico con lodos activados con la tecnología de filtración membranosa. Esta tecnología ofrece varias ventajas, como una mayor concentración de biomasa, eliminación de la sedimentación y mejora sustancial de la calidad del efluente final, permitiendo su reutilización directa.



MICRO DEPURADORAS ECODEPUR® AQUADEPUR®

La depuradora SBR AQUADEPUR® combina las ventajas de una solución ultra compacta con la confiabilidad del rendimiento de un reactor biológico secuencial (SBR).

CE EN 12566-3



FOSA BIOLÓGICA ECODEPUR® BIOFIX

Las fosas biológicas ECODEPUR® BIOFIX están destinadas a la recepción y tratamiento avanzado de aguas residuales domésticas o similares, combinando los procesos de sedimentación, digestión anaerobia y filtración biológica aerobia.

CE EN 12566-1



FOSA SEPTICA CON PREFILTRO ECODEPUR® FS

Las Fosas Sépticas con Pre-Filtro, ECODEPUR® FS, están destinadas a la recepción y tratamiento primario de aguas residuales domésticas o similares, a través de la combinación de procesos de sedimentación, digestión anaerobia y retención de sólidos.

CE EN 12566-1



FOSA ESTANCA ECODEPUR® FE

Las FOSAS ESTANCA, tipo ECODEPUR® FE, son equipos estancos, destinados a la recepción y almacenamiento de las aguas residuales domésticas o similares.



Sistemas ECODEPUR® para el tratamiento y reutilización de agua

¿Cómo tratar las aguas residuales para reutilizarlas?

El uso de recursos hídricos no convencionales a través del reciclaje y la reutilización puede respaldar el suministro de agua segura, disponible y asequible, reduciendo así las necesidades energéticas, los costos de recuperación y los impactos ambientales. Por lo tanto, es un elemento esencial de la gestión sostenible del agua.

Es una nueva fuente de agua que requiere menos inversiones y costos energéticos en comparación con fuentes alternativas de suministro de agua.

ECODEPUR® cuenta con varios sistemas modulares adaptados a diferentes tipos y flujos de tratamiento que permiten el tratamiento del agua doméstica y su reutilización para usos secundarios mediante un tratamiento terciario.

Consulte con nosotros sobre sus necesidades específicas y diseñaremos la solución.

REUTILIZACIÓN Y RECICLAJE DE AGUAS GRISES

Cada día generamos aguas residuales poco contaminadas que, después de un tratamiento adecuado, pueden ser reutilizadas para usos secundarios.

La reutilización de aguas residuales tratadas, como estrategia para combatir la escasez de agua, es uno de los desafíos principales que la humanidad enfrentará en los próximos años.

Captación y Tratamiento de Aguas Grises



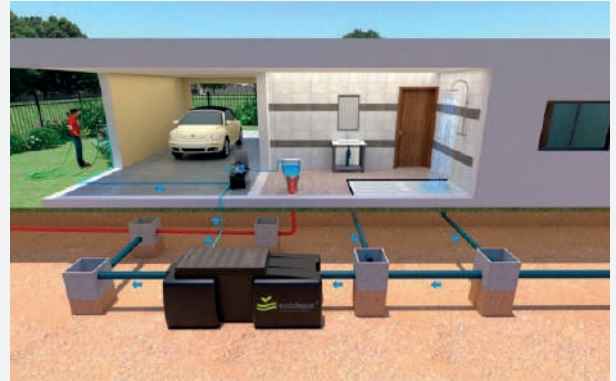
Criterios Normativos y Legales

Norma Europea EN 1717	Norma Europea EN 16941-2	Norma Europea EN 16941-2
Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo.	Sistemas para la utilización de Aguas Grises Tratadas	Establece el régimen jurídico para la reutilización de las aguas depuradas.

Los sistemas de tratamiento y reutilización ECODEPUR® BIOX® reducen significativamente el consumo de agua doméstica, proporcionando no solo una contribución real a la preservación del recurso "agua", sino también una inversión rentable con retornos económicos a corto plazo.

SPRAC ECODEPUR® BIOX DOMUS

Los sistemas de Reutilización de Aguas Grises, SPRAC ECODEPUR® BIOX DOMUS, son equipos destinados a la recepción y tratamiento de aguas grises (baños, duchas y lavabos), con el objetivo de lograr la reutilización de las aguas tratadas en la descarga inodoros, riego, lavado de pavimentos, entre otras aplicaciones, hasta 10 HAB.EQ.



SPRAC ECODEPUR® BIOX PRO

Los sistemas de Reutilización de Aguas Grises, SPRAC ECODEPUR® BIOX PRO, son equipos destinados a la recepción y tratamiento de aguas grises (baños, duchas y lavabos), con el objetivo de lograr la reutilización de las aguas tratadas en la descarga inodoros, riego, lavado de pavimentos, entre otras aplicaciones, para más de 10 HAB.EQ.



APROVECHAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES

La recuperación de aguas pluviales ayuda a reducir la demanda de fuentes de agua potable para usos no potables como la irrigación, lavado de vehículos, descarga de inodoros, riego de áreas verdes, etc.

Esto contribuye a conservar los recursos de agua dulce y prevenir su sobreexplotación.

El agua de lluvia puede capturarse desde por ejemplo los tejados y almacenarse, para su posterior uso en actividades secundarias o riego durante períodos de sequía, con total eficacia y seguridad hídrica y sanitaria.

Esto alivia las redes de alcantarillado y estaciones de tratamiento.

APLICACIONES

- 🌿 Descarga de inodoros;
- 🌿 Lavado de ropa (en el uso del agua pluvial para lavadoras, se aconseja un tratamiento complementario, según las especificaciones del fabricante);
- 🌿 Limpieza de suelos, vehículos, etc.;
- 🌿 Riego de áreas verdes;
- 🌿 Usos industriales.

SAAP ECODEPUR® AQUAPLUVIA

Los Sistemas de aprovechamiento de Aguas Pluviales permiten recolectar, tratar y almacenar aguas pluviales para su posterior utilización.



ECODEPUR® PLUVIA SMARTBOX Sistema de Gestión Inteligente del Agua

El módulo para gestión inteligente del agua, ECODEPUR® PLUVIA SMARTBOX, es un sistema completo que permite el control y comando del sistema de presurización del agua para la reutilización.

Optimiza el uso de aguas recicladas, permite el funcionamiento automático del sistema sin intervención humana y garantiza la disponibilidad permanente de agua para los usos previstos.



REUTILIZACIÓN DE AGUAS DE LAVADO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA

BENEFICIO TÉCNICO

Creación de una reserva estratégica de agua, útil en períodos de escasez de agua por interrupción temporal de suministro (interrupciones, sequías, etc.).

BENEFICIO PARA EL MEDIO AMBIENTE

Cumplimiento de la regulación y normativas de vertido, contribuyendo a la preservación de los recursos naturales (agua), reduciendo su consumo y contribuyendo así a su preservación y uso sostenible.

El uso de este tipo de sistemas también genera una "Imagen Ecológica" vanguardista.

BENEFICIO ECONÓMICO

El Sistema de Recuperación de Aguas de Lavado de Vehículos ECODEPUR® DEPURWASH puede reducir hasta un 90% el consumo de agua en las operaciones de lavado, siendo no solo una contribución real a la preservación del recurso "agua", sino también una inversión ventajosa con un beneficio económico importante, debido a la combinación de los siguientes factores:

- Reducción del monto total de la factura de agua, al reducir el volumen (m³) de agua potable consumida;
- Reducción del precio/m³ de agua potable y saneamiento, en casos donde las tarifas aplicadas por las autoridades tienen un precio/m³ creciente según las tasas de consumo (tramos);
- Reducción del precio del saneamiento, ya que está indexado al costo del agua potable consumida.

ECODEPUR® DEPURWASH® Sistema de Tratamiento y Reciclaje de Aguas de Lavado de Vehículos

El Sistema de Recuperación de Aguas de Lavado de Vehículos ECODEPUR® DEPURWASH está diseñado para garantizar la mejor relación calidad-precio y cumplir con los siguientes objetivos:

- Manejar y reciclar la totalidad del agua de lavado.
- Optimizar el uso del agua reciclada tanto en las fases de lavado como para el enjuague gracias a la calidad del agua tratada.
- Tratar toda la carga contaminante de las aguas de lavado.
- Prevenir cualquier riesgo bacteriológico en el tratamiento de las aguas de proceso.
- Facilitar el uso y mantenimiento con un sistema de reciclaje de agua completamente automático.
- Asegurar la calidad del lavado con agua tratada perfecta.
- Cumplir con la normativa y normas de vertido.



Una línea completa de tratamiento de aguas de lavado consta de una serie de operaciones unitarias de tratamiento, dispuestas en serie, con el fin de lograr los objetivos de tratamiento previstos:

- Decantador/Desarenador.
- Separador de hidrocarburos
- Reactor biológico
- Filtración
- Desinfección
- Almacenamiento



TRATAMIENTO DE AGUAS CONTAMINADAS CON ACEITES MINERALES (HIDROCARBUROS)

Los separadores de hidrocarburos son equipos indispensables en sistemas de drenaje y recolección de aguas pluviales.

Su uso ayuda a proteger el medio ambiente, prevenir la contaminación del agua y cumplir con las regulaciones vigentes.

APLICACIONES

- Estaciones de servicio y áreas de almacenamiento de combustibles e hidrocarburos en general;
- Áreas de lavado de vehículos;
- Talleres mecánicos;
- Desguaces;
- Parkings;
- Puertos y aeropuertos.

OPCIONAL

- Sonda de alarma;
- Tapa de hierro fundido;
- Absorción y degradación biológica de hidrocarburos.



SEPARADOR DE HIDROCARBUROS ECODEPUR® DEPUROIL®

Equipos para la separación de hidrocarburos de aguas residuales hidrocarbonadas, Clase 1 conforme a la norma EN858, con doble filtro coalescente y dispositivo de cierre automático, que permite obtener una concentración de hidrocarburos en la salida inferior a 5 mg/l, en las condiciones experimentales de esta norma. TN hasta 15 l/s. Están diseñados para recoger y tratar aguas con una alta carga contaminante (por ejemplo, estaciones de servicio y áreas de lavado).

OPCIONAL: Con bypass o estación de bombeo acoplada.

CE EN 858

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS ECODEPUR® OILTECH

Equipos para la separación de hidrocarburos de aguas residuales hidrocarbonadas, Clase 1 conforme a la norma EN858, con doble filtro coalescente y dispositivo de cierre automático, que permite obtener una concentración de hidrocarburos en la salida inferior a 5 mg/l, en las condiciones experimentales de esta norma. TN hasta 30 l/s. Están diseñados para recoger y tratar aguas con una baja carga contaminante (por ejemplo, estacionamientos).

OPCIONAL: Con bypass o estación de bombeo acoplada.

CE EN 858

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS ECODEPUR® TECNHOIL®

Equipos para la separación de hidrocarburos de aguas residuales hidrocarbonadas, Clase 1 conforme a la norma EN858, con doble filtro coalescente y dispositivo de cierre automático, que permite obtener una concentración de hidrocarburos en la salida inferior a 5 mg/l, en las condiciones experimentales de esta norma. TN hasta 600 l/s. Se aplican en el tratamiento de aguas de escorrentía generadas en plataformas impermeables debido a eventos pluviométricos contaminados con hidrocarburos, como aeropuertos, puertos, estacionamientos descubiertos, entre otros.

CE EN 858



DECANTADOR DE SÓLIDOS ECODEPUR® DS

Son tanques destinados a la separación de arenas y lodos arrastrados por los efluentes contaminados antes de dirigirse hacia los Separadores de Hidrocarburos.



TRATAMIENTO DE AGUAS CONTAMINADAS CON ACEITES VEGETALES Y ANIMALES

(GRASAS)

La formación de depósitos grasos en las tuberías perturba el funcionamiento de la red de saneamiento y tiene graves consecuencias en las estaciones de bombeo y estaciones de tratamiento de aguas residuales (EDAR).

Estos depósitos afectan el buen funcionamiento de las redes y estaciones de bombeo, generando costos elevados de mantenimiento.

APLICACIONES

- 🌿 Restaurantes;
- 🌿 Comedores;
- 🌿 Hoteles;
- 🌿 Escuelas;
- 🌿 Bares;
- 🌿 Administradores de propiedades;
- 🌿 Campamentos;
- 🌿 Lavanderías.

OPCIONAL

- 🌿 Sonda de alarma;
- 🌿 Tapa de hierro fundido.

SEPARADORES DE GRASAS ECODEPUR® GORTECH®

Destinados a tratar aguas susceptibles de ser contaminadas por grasas animales y/o vegetales antes de ser vertidas en la red saneamiento.

CE EN 1825



SEPARADORES DE GRASAS ECODEPUR® GORTECH® SELF CLEAN

Fabricados en acero inoxidable AISI 304, están diseñados para recibir y tratar aguas residuales provenientes de uso doméstico o industrial, ricas en grasas derivadas de la manipulación de alimentos. Este modelo incorpora una tecnología innovadora de limpieza y eliminación automática de residuos de alimentos (sólidos y grasas).

SEPARADORES DE GRASAS ECODEPUR® SG-ECO PE SOUS EVIER

Especialmente diseñados para la instalación debajo del fregadero. **Volumen:** 100 litros



ESTACIÓN DE BOMBEO PREFABRICADAS

Estaciones prefabricadas en material compuesto, equipadas con 1 a 3 bombas sumergibles, para recolectar y bombear aguas residuales y pluviales de conjuntos de viviendas, comercios, explotaciones agrícolas e industriales.

Diseñadas a medida para una instalación rápida y sencilla, suministradas "listas para conectar".

APLICACIONES

- 🌿 Bombeo de aguas residuales;
- 🌿 Bombeo de aguas pluviales;
- 🌿 Según el tipo de unidad, se pueden utilizar diferentes bombas y el dimensionamiento se realizará caso por caso, según las especificaciones proporcionadas por el cliente.



ESTACIONES DE BOMBEO PE ECODEPUR® ECO

Estación completa que recoge y eleva aguas residuales, lista para la instalación. Compuesta por un depósito de polietileno, equipada con una o dos bombas adecuadas al tipo de aguas a bombear, cuadro eléctrico de control y protección, sondas de nivel, tubos guía para deslizar las bombas, y tubería interna de PVC. Cuenta con válvulas de compuerta y válvulas antirretorno instaladas dentro del pozo de bombeo.

ESTACIONES DE BOMBEO PRFV ECODEPUR® SR

Compuestas por un pozo de bombeo en PRFV, equipado con dos o tres bombas adecuadas para el tipo de agua a bombear, un cuadro eléctrico de control y protección, así como flotadores de nivel. Son estaciones de bombeo completas con tubos guía para deslizar las bombas, y tubería interna de PVC o acero inoxidable AISI 304, listas para instalar. Pueden contar con válvulas de compuerta y válvulas antirretorno instaladas dentro del pozo de bombeo o en el exterior.



ALMACENAMIENTO DE AGUA

DEPÓSITOS ECODEPUR® RS

Destinados a recibir aguas y efluentes, para instalación aérea o subterránea, según el volumen.



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES Y AGROINDUSTRIALES

ECODEPUR® cuenta con amplia experiencia en el diseño y fabricación de estaciones de tratamiento de aguas residuales industriales, permitiendo implementar los procesos de tratamiento más eficientes y competitivos para cada aplicación.

Las tecnologías utilizadas dependen de factores como la caracterización de las aguas residuales, las fuentes de energía disponibles y los costos operativos, entre otros.

APLICACIONES

- ✔ Productos vinícolas;
- ✔ Productos lácteos;
- ✔ Lavanderías;
- ✔ Productos químicos y detergentes;
- ✔ Textiles;
- ✔ Productos domésticos, hostelería, hospitales y derivados;
- ✔ Imprentas, tipografías y derivados;
- ✔ Productos de corcho;
- ✔ Pinturas y barnices;
- ✔ Alimentación y agroalimentación;
- ✔ Empresas de Cerámica y vidrio.

TECNOLOGÍAS FÍSICOQUÍMICAS:

- ✔ Coagulación;
- ✔ Floculación;
- ✔ Filtración/Microfiltración/Ultrafiltración;
- ✔ Decantación lamelar;
- ✔ Flotación por aire disuelto (DAF);
- ✔ Ozonización;
- ✔ UV;
- ✔ Neutralización;
- ✔ Adsorción;
- ✔ Procesos de oxidación avanzados (POA).



TECNOLOGÍAS BIOLÓGICAS:

- ✔ SBR (Sequencing Batch Reactor);
- ✔ MBBR (Mobil Bed Bio Reactor);
- ✔ MBR (Membrane Bio Reactor);
- ✔ SBBR (Sequencing Biofilm Batch Reactor);
- ✔ UASB (Up flow Anaerobic Sludge Blanket).



TRATAMIENTO Y CORRECCIÓN DEL AGUA PARA CONSUMO HUMANO Y PROCESOS

ECODEPUR® integra la más amplia gama de tecnologías de tratamiento de agua para proporcionar la solución más eficaz en cada situación.

El uso de tecnologías recientes, incluyendo ultrafiltración y electrodiálisis, representa una constante en la evolución de los procesos, así como una optimización de los costos operativos asociados, permitiendo su aplicación en un conjunto cada vez más amplio de soluciones.

APLICACIONES

- ✔ Aglomeraciones en general;
- ✔ Urbanizaciones;
- ✔ Complejos turísticos, comerciales, deportivos y militares;
- ✔ Estaciones de servicio;
- ✔ Campamentos de obra;
- ✔ Bases de vida;
- ✔ Industrias (aplicaciones diversas);
- ✔ Restaurantes.



UNIDADES CONTAINERIZADAS LLAVE EN MANO

Unidades para el tratamiento de aguas subterráneas o superficiales que cumplen con las normas de calidad internacionales más estrictas. Las estaciones de tratamiento están diseñadas para ser insertadas en contenedores estandarizados, permitiendo una instalación rápida y simplificada. La instalación contenerizada también facilita su transporte a regiones remotas o reubicaciones, según sea necesario.

PROCESOS DE MEMBRANAS

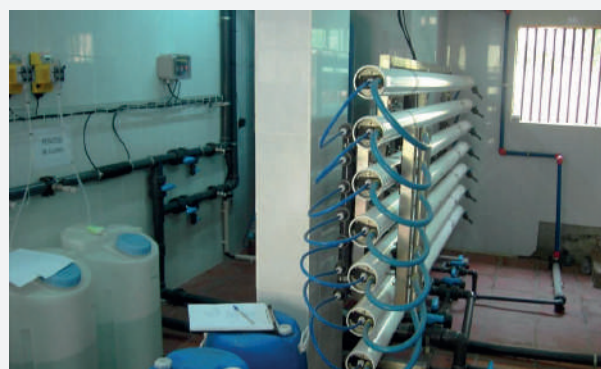
- ✔ Ósmosis inversa;
- ✔ Nano y ultrafiltración;
- ✔ Desalinización de agua salobre y agua de mar.


FILTRACIÓN Y DESMINERALIZACIÓN

- ✔ Filtros multimedia;
- ✔ Filtros metálicos;
- ✔ Descalcificadores;
- ✔ Desnitrificadores;
- ✔ Removedores de hierro
- ✔ Neutralizadores;
- ✔ Descarbonatadores.

DESINFECCIÓN

- ✔ Cloración;
- ✔ Ozonización;
- ✔ Radiación ultravioleta.





ALGUNOS DE NUESTROS TRABAJOS

Lo esencial es trabajar hacia un futuro más sostenible para garantizar la preservación de nuestro planeta y el bienestar de las generaciones.





DEPURACIÓN Y REUTILIZACIÓN DE AGUAS RESIDUALES



REUTILIZACIÓN Y RECICLAJE DE AGUAS GRISES



APROVECHAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES



REUTILIZACIÓN DE AGUAS DE LAVADO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA



TRATAMIENTO DE AGUAS CONTAMINADAS POR ACEITES MINERALES (HIDROCARBUROS)



TRATAMIENTO DE AGUAS CONTAMINADAS POR ACEITES VEGETALES Y ANIMALES (GRASAS)



ESTACIÓN DE BOMBEO PREFABRICADA



ALMACENAMIENTO DE AGUA



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES Y AGROINDUSTRIALES



TRATAMIENTO DEL AGUA PARA CONSUMO HUMANO Y PROCESOS



TECNOLOGÍA PARA EL AGUA Y EFLUENTES



ESPAÑA

Tel.: +34 640 304 166

www.ecodepurespana.com
geral@ecodepur.pt

PORTUGAL

Zona Industrial Casal dos Frades
Rua B Lote n.º 68
2435-661 Seiça – Ourém

Ligne: +351 249 571 500
FAX: +351 249 571 501

www.ecodepur.pt
geral@ecodepur.pt

MAROC

Parc Industriel ECOPARC de Berrechid,
Batiment N° 186, Route Régionale 318,
Commune Sidi EL Mekki
26100 Maroc

Ligne 1: +212 (0)5 23 71 37 77
Ligne 2: +212 (0)5 23 71 37 83
FAX: +212 (0)5 22 51 42 13

www.ecodepur.ma
info@ecodepur.ma

